(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公閱番号 特開2001-120697 (P2001-120697A)

(43)公開日 平成13年5月8日(2001.5.8)

(51) Int.CL'	識別記号	ΡΙ	デーマン- *(多考)	
A 6 3 B 53/10		A63B 53/10	A 2C002	
B 3 2 B 1/08		B 3 2 B 1/08	A 4F100	
5/02	•	5/02	Z	

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 3 頁)

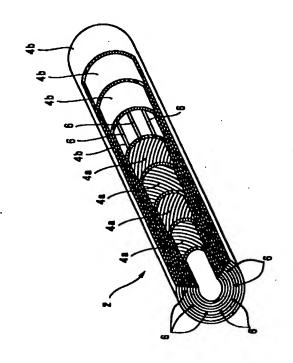
(21) 出願書号	特顯平11-301268	(71)出版人 390010917
		ヨネックス株式会社
(22) 出順日	平成11年10月22日(1999.10.22)	東京都文京区遊島 3 -23-13
		(72)発明者 米山 &
		新福県三島郡納路町大字編野山3067
		(74)代理人 100071283
		弁理士 一色 使輔 (外3名)
		Fターム(参考) 20002 AAD5 CS05 MAD2 MAD4 MAD7
		PPO1
		4F100 AB12C AB16C AD11A AD11B
		BAOS BAOS BAIOA BAIOB
		BA13 DA11 DG01A DG01B
		DGD1C GB87
		2010 001

(54) 【発明の名称】 ゴルフクラブシャフト

(57)【要約】

【課題】 **弾性**復元能力に富み、**飛距離**を伸ばせすことができるゴルフクラブシャフトの提供。

【解決手段】 2以上のカーボン繊維層4a,4bとを同心円状に積層して形成されたゴルフクラブシャフト2のカーボン繊維層4bの層間に、ニッケルチタン繊維6が6~10本介設されている。各ニッケルチタン繊維6はシャフト軸方向と平行にかつシャフト軸回りに等間隔に配列されている。このニッケルチタン繊維6はカーボン繊維に比べ優れた弾性復元能力を有しており、スイングによりシャフトがしなったときに引っ張られ、大きな弾性エネルギーを蓄積する。このエネルギーが打球時に解放され、ヘッドスピードをアップさせる。これによりボールを選くまで弾き飛ばす。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 2以上のカーボン繊維層を同心円状に積 **圏して形成したゴルフクラブシャフトであって、前記カ** ーポン繊維層の層間に、ヘッド側端部からシャフト長手 方向に沿って長さ50cmの範囲内にわたり、ニッケル チタン繊維を5~10本、シャフト軸方向に対し平行ま たは斜めにかつシャフト軸回りに等間隔に配列したこと を特徴とするゴルフクラブシャフト。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、カーボン繊維を主 体に形成されたゴルフクラブシャフトに関し、特にボー ルの飛距離を伸ばすことのできる高弾力性能を有するシ ャフトに関する.

[0002]

【従来の技術】近年、ゴルフクラブシャフトにおいて は、カーボン繊維を主体に形成されたカーボンシャフト が広く使用されるようになっている。カーボンシャフト は、スチール製シャフトに比べて大幅な軽量化を図るこ とができ、このため、クラブ全体の重量を変えることこ となくヘッドを重くすることができることから、ボール の飛距離を伸ばすことができるとして人気を呼んでい る。この他、カーボンシャフトには、シャフトの捻れ剛 性や曲げ剛性、しなり具合やキックポイントの位置など を比較的に自由に設定でき、ユーザのニーズに幅広く対 店できるという優れた長所がある.

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ゴルフクラブの特性を 決定付ける重要な要素の1つに、シャフトのしなり具合 (硬さ)がある。シャフトのしなり具合はボールの飛距 30 離に大きく影響する。すなわち、しなり易いシャフトで あれば、スイング時にシャフトが大きくしなり、このし なりがシャフトに弾性エネルギーとして蓄積される。こ のエネルギーがヘッドスピードアップにつながり、ボー ルを打つときに当該ボールの初速度をアップする。この ため、腕力に自身がない者でも、飛距離を伸ばすことが できる.

【0004】しかし、従来のカーボンシャフトでは、ス チール製シャフトに比べるとしなりやすく形成されてい るものの、その弾性復元量は、元の長さに対して約0. 2%とあまり大きくはなく、飛距離を伸ばすに限界があ った。このため、もっと高弾性能力を有するゴルフクラ ブシャフトが求められていた。

【0005】本発明は、このような事情に鑑みてなされ たもので、その目的は、弾性復元力に優れ、飛距離を伸 ばすことのできるゴルフクラブシャフトを提供すること にある.

[0006]

【課題を解決するための手段】かかる目的を達成すべく

ボン繊維層を同心円状に積層して形成されたゴルフクラ ブシャフトであって、前記カーボン繊維層の層間に、ヘ ッド側端部からシャフト長手方向に沿って長さ50cm の範囲内にわたり、ニッケルチタン繊維を5~10本、

シャフト軸方向に対し平行または斜めにかつシャフト軸

周りに等間隔に配列したことを特徴とする。 【0007】 ニッケルチタン繊維は、カーボン繊維に比

べて優れた弾性復元性能を備えている。スイング時に二 ッケルチタン繊維に大きな弾性エネルギーが蓄積され、 このエネルギーが打球の際に解放され、ヘッドスピード をアップさせる。これにより、ボールの初速度がアップ

させて、ボールを遠くまで弾き飛ばすことができる。

[0008]

【発明の実施の形態】図1は、本発明に係るゴルフクラ ブシャフトの一実施形態の内部構造を示したものであ る。このゴルフクラブシャフト2は、8つのカーボン織 維層4a、4bを同心円状に積層して形成されている。 8つのカーボン繊維層4a, 4bのうちの内側の4層は それぞれ高弾性カーボン繊維層4 aであり、シャフト2 のトルク性能を調節している。 高弾性カーボン繊維4a はカーボン繊維の配向角が軸方向に対し斜めに設定さ れ、かつその配向角が内側から外側に向かって順次交差 するように積層されている。8つのカーボン繊維層のう ちの外側の4層はそれぞれ高強度カーボン繊維層4bで あり、シャフトのしなり特性と強度を調節している。 【0009】このゴルフクラブシャフト2のカーボン鐵

維層4a、4bの外側から3層目と4層目との間にニッ ケルチタン繊維6が5~10本、シャフト軸方向と平行 にかつシャフト軸回りに等間隔に配列されている。ニッ ケルチタン繊維の1本の太さは0.1mm~0.2mm ほどである。このニッケルチタン繊維6は、カーボン繊 椎に比べて優れた弾性復元性能を備えている。

【0010】図3は、ニッケルチタン繊維6とカーボン 繊維の力(ストレス)と伸びとの関係を示したものであ る。この図に示されるように、カーボン繊維の弾性伸長 率は約2%しかないのに対し、ニッケルチタン繊維6は 約8%の弾性伸長率を備え、カーボン繊維に対し約4倍 の弾性伸長能力がある。さらに、ニッケルチタン繊維6 の弾性係数はカーボン繊維の約8分の1である。この弾 性係数と前記弾性伸長率とから求められるニッケルチタ ン繊維6の蓄積可能な弾性エネルギーは、カーボン繊維 の約2倍ということになる。

【0011】 ニッケルチタン繊維6は、図2に示すよう に、シャフト2のヘッド側端部、即ちゴルフクラブシャ フト2とゴルフクラブヘッド3との接続部付近から所定 の長さしの範囲内にわたり配設される。この部分はシャ フト2のしなりがもっとも大きくなる部分である。この 部分にニッケルチタン繊維6を配設することで、ニッケ ルチタン繊維6を効率よく配設して製造コストを低く抑 本発明にかかるゴルフクラブシャフトは、2以上のカー 50 えることができる。長さLは50cm以内に設定され、

シャフト2に要求される弾性復元能力に応じて増減され

【0012】このようにニッケルチタン繊維6がシャフ ト2に設けられていることで、スイングでシャフトがし なったときにニッケルチタン繊維6が大きく引っ張られ て伸長し、ニッケルチタン繊維6に相当大きな弾性エネ ルギーが蓄積される。このエネルギーが打球の際に解放 され、ヘッドスピードがアップさせる。ボールの初速度 が速まり、飛距離を伸ばすことができる。ここで、ニッ ケルチタン繊維6は、相互に間隔をあけて配列されてい 10 使用することなく、大きな効果を得ることができる。 るから、それぞれ個別に伸長し、シャフト2のしなりに 柔軟に対応することができる。

【0013】===他の実施の形態===

前記実施の形態では、ニッケルチタン繊維がシャフト軸 方向に対して平行に配列されていたが、この他、シャフ ト軸方向に対し斜めに配列されていてもよい。この場 合、シャフトがしなったときに全てのニッケルチタン機 雄に公平にストレスを加わることができるため、一部の ニッケルチタン繊維にのみ負担を大きくすることが避け sha.

[0014]

【発明の効果】以上、本発明にかかるゴルフクラブシャ フトによれば、カーボン繊維よりも弾性復元能力に優れ たニッケルチタン繊維が配設されていることで、シャフ

ト全体の弾性性能が向上され、スイング時のシャフトの しなりにより大きな弾性エネルギーを蓄積することがで き、ヘッドスピードをアップさせて飛距離を伸ばすこと ができる。とりわけ、ニッケルチタン繊維は、相互に間 隔をあけて配列されているから、それぞれ個別に伸長す ることができ、シャフトのしなりに柔軟に対応すること ができる。さらに、ニッケルチタン合金繊維の配設範囲 をシャフトのヘッド関端部から長さ50cmの範囲内に 絞ったことで、高価なニッケルチタン合金繊維をあまり

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明にかかるゴルフクラブシャフトの一実施 形態の内部構造を示した部分破断斜視図である。

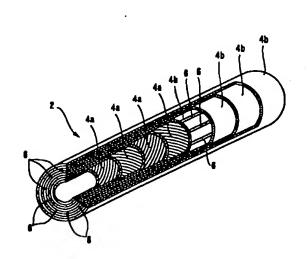
【図2】本発明にかかるゴルフクラブシャフトとゴルフ クラブヘッドとの接続部分を示した斜視図である。

【図3】 ニッケルチタン繊維とカーボン繊維との伸長特 性を示したグラフである。

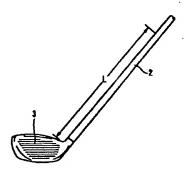
【符号の説明】

- ゴルフクラブシャフト 2
- 20 3 ゴルフクラブヘッド
 - 4a 高弾性カーボン繊維層
 - 4 b 高強度カーボン繊維層
 - ニッケルチタン繊維

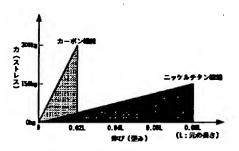
【図1】



【図2】



【図3】



DERWENT-ACC-NO: 1999-461623

DERWENT-WEEK:

199939

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

Iron club set for golf - has shaft TITLE:

of most golf clubs in

set which is composed of CFRP while

shaft of at least one

club is composed of steel

PATENT-ASSIGNEE: SUMITOMO RUBBER IND LTD[SUMR]

PRIORITY-DATA: 1998JP-0013410 (January 6, 1998)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES

MAIN-IPC

N/A

JP 11192328 A

July 21, 1999 A63B 053/00 006

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-DATE

JP 11192328A

N/A

1998JP-0013410

January 6, 1998

INT-CL (IPC): A63B053/00

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 11192328A

BASIC-ABSTRACT:

NOVELTY - A shaft (2) of the golf clubs (1) in a set (S) is made of CFRP material. At least one club which is the shortest club has a shaft which is

made of steel.

USE - For golf.

ADVANTAGE - Reduces weight due to shaft which is made of CFRP. Improves

control due to short iron shaft made of steel with moderate weight.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows the front view of the iron club

set. (1) Golf clubs; (2) Shaft; (S) Set.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/4

TITLE-TERMS: IRON CLUB SET GOLF SHAFT GOLF CLUB SET COMPOSE SHAFT ONE CLUB

COMPOSE STEEL

DERWENT-CLASS: P36

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1999-345496